

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **NORTEMECÁNICA, S.A.**
Área industrial de Tabaza I, E-5 - 33469 Carreño,
Asturias, España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación de componentes estructurales de acero (Excluido: Diseño y uniones atornilladas)

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN-1090-1:2009 / A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20180173**

Aprobación original: 30 Abril 2018

Certificado en vigor: 30 Abril 2018

Fecha de caducidad: 29 Abril 2021

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20180173

Fabricante: NORTEMECÁNICA, S.A.
Área industrial de Tabaza I, E-5 - 33469 Carreño,
Asturias, España

Alcance
Fabricación de componentes estructurales de
acero

Norma de Producto
EN-1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2:2008+A1:2011

Exclusiones: Diseño y uniones atornilladas

EXC-3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1, 8

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
121, 135, 141

Espesor: hasta 120 mm

Responsable coordinador de soldadura
Jairo Cuello Lana

Cualificación
n° IWE-ES-1331 (Nivel C)

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 01

Fecha de Edición: 30 Abril 2018

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification